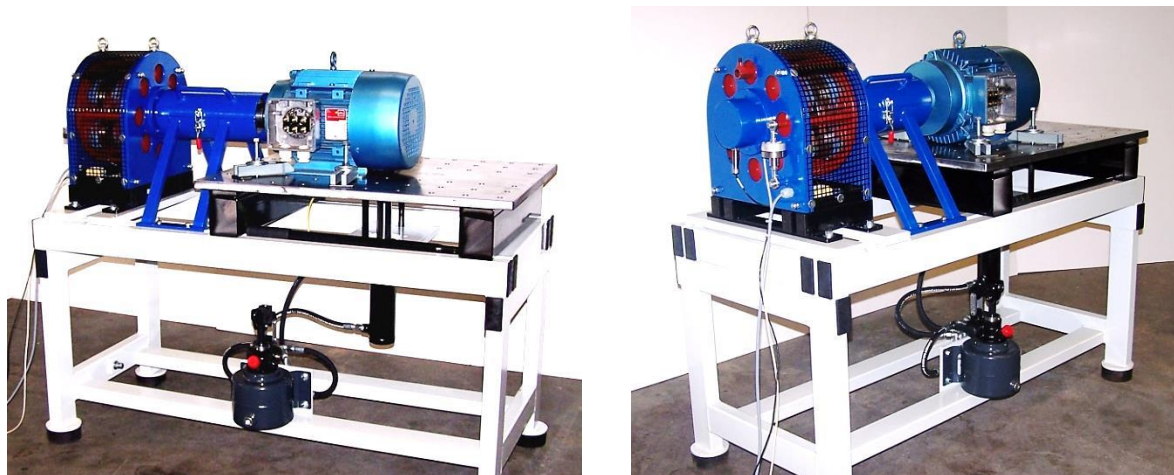


WEKA-POWER Leistungsprüfstand LPS 50 LK



Der Leistungsprüfstand LPS 50 LK hat einen geschweißten und pulverbeschichteten Grundrahmen aus Stahlprofilen mit vier Standbeinen auf schwingungsdämpfenden Fußelementen. Der Grundrahmen trägt die hydraulisch höhenverstellbare Spannplatte, die Kupplungseinrichtung und die luftgekühlte WEKA Leistungsbremse MT 5/5.1.

Die Spannplatte zum Aufspannen der Prüflinge ist hydraulisch höhenverstellbar. Die Arretierung und Sicherung der Höheneinstellung erfolgt über das Hydrauliksystem. Die Spannplatte besteht aus hochwertigem 20 mm Stahlblech, die Oberfläche ist geschliffen und mit M 12 Gewindebohrungen im Rastermaß 80x100 mm zum Festsetzen der Maschinen mit Hilfe der Spanneisen ausgestattet.

Die Kupplungsverbindung zur Bremse wird über eine Gelenkwelle hergestellt. Zur Adaption unterschiedlicher Prüflings-Wellendurchmesser steht ein spezieller **Taper-Look Kupplungsflansch** als optionales Zubehör zur Verfügung.

Die gesamte Kupplungseinheit ist von einer aufklappbaren Schutzvorrichtung umgeben, die gemäß Unfallschutzrichtlinien als Bruch- und Berührungsschutz dient und über spezielle Sicherheits-Spannelemente verriegelt wird.

Optional kann der Prüfstand mit einem zusätzlichen Scheibenbremssystem ausgestattet werden. Mit Hilfe der Scheibenbremse können Kurzschlussmessungen für die **ATEX-Prüfung** und auch Getriebemotor-Prüfungen durchgeführt werden.

Messtechnik:

Die fertig konfektionierten Mess- und Steuerkabel (Länge 6 m) werden über Steckverbindungen mit dem Steuergerät verbunden. Das **Steuergerät LPS 50 LK** enthält alle notwendigen Betriebs- und Bedienfunktionen für den Prüfstand und ermöglicht eine stufenlose Ansteuerung und Regelung des Bremsmomentes. Unabhängig von der Drehzahl des Prüflings und der Erwärmung der Bremse wird nach Sollwertvorgabe das Bremsmoment eingestellt und konstant geregelt. Die Messwerte Drehmoment M in Nm, Drehzahl n in 1/min und Leistung P2 in kW werden im Display des Steuergerätes angezeigt. Zur Erfassung der elektrischen Messwerte des Prüflings (AC/DC) und zur Ermittlung des Wirkungsgrades wird der Prüfstand optional mit dem WEKA Messdaten-Erfassungssystem ausgestattet.

Technische Daten LPS 50 LK:

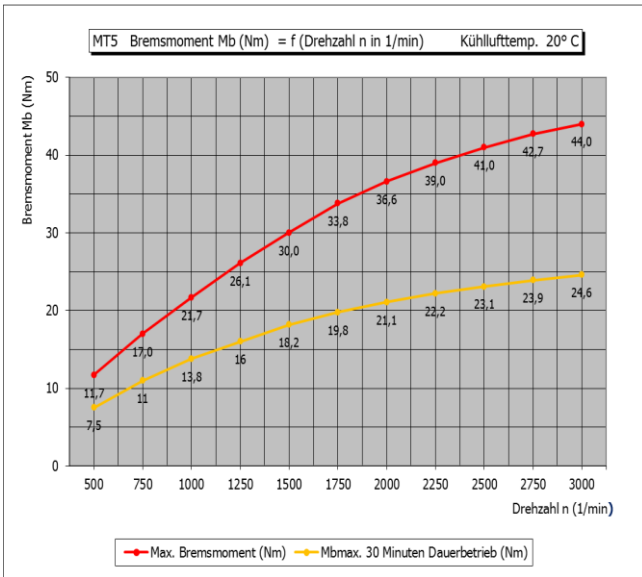
Spitzenhöhe	:	einstellbar von 80 mm bis max. 230 mm
Spannplattengröße	:	800 mm x 600 mm mit M12 Gewindebohrungen
Spannplattenhub	:	150 mm
Abmessungen (l x b x h)	:	1300 mm x 600 mm x 1100 mm
Zubehör	:	4 St. Gabelspanneisen, 1 Satz Unterlegstücke
	:	Hebelarm u. Eichgewicht zum Kalibrieren
Option	:	Scheibenbremssystem für Ex-Prüfungen, max.50 Nm

Technische Daten:

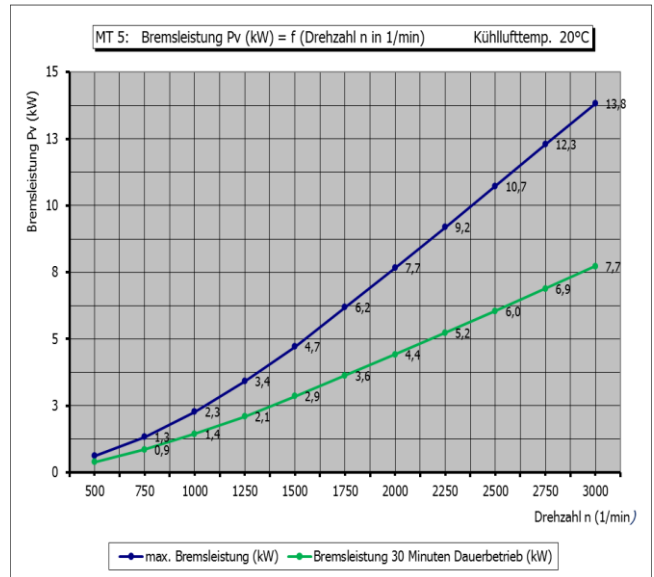
	LPS 50/MT 5	LPS 50/MT5.1
Bremsmoment	: siehe Kennlinie I	siehe Kennlinie III
Bremsleistung	: siehe Kennlinie II	siehe Kennlinie IV
max. Drehzahl	: 5000 1/min (optional 6000 1/min)	4000 1/min
Leerlaufleistung (Grundlast)	: 0,1 kW/1500 min ⁻¹ , 0,25 kW/3000 min ⁻¹	dto.
max. Erregerleistung	: 500 Watt	dto.
Massenträgheit	: ca. 0,12 kgm ²	ca. 0,15 kgm ²

Bremsmoment- und Bremsleistungskennlinien MT 5

Kennlinie I

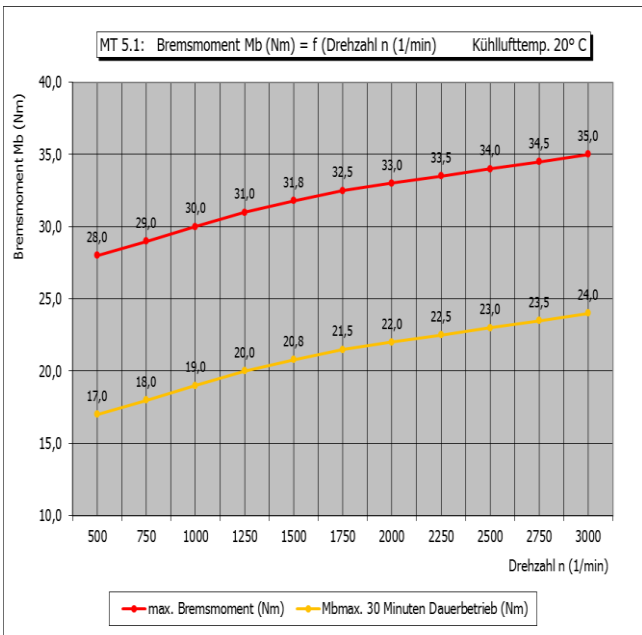


Kennlinie II



Bremsmoment- und Bremsleistungskennlinie MT 5.1

Kennlinie III



Kennlinie IV

